

EINE KONSTANTE

LUFTFEUCHTE SICHERT

HÖCHSTE QUALITÄT

## Luftbefeuchtung in der Textilindustrie

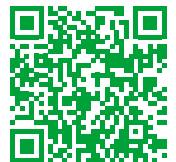
Bei der Produktion und Verarbeitung von Textilstoffen lassen sich mit einer geregelten Luftbefeuchtung spürbare Produktivitätssteigerungen erzielen – ein wichtiger Beitrag zur Qualitätssicherung.

Trockene Umgebungsluft entzieht Garnen, Stoffen und auch Leder schnell Feuchtigkeit. Diese natürlichen Materialien büßen dadurch an Elastizität und Reißfestigkeit ein. Moderne Luftbefeuchtungssysteme stabilisieren die Luftfeuchte und reduzieren so z.B. bei der Produktion von Textilien das Risiko eines Fadenabrisses.

Elektrische Ladungen, die bei trockener Umgebungsluft durch die Reibung von natürlichen und besonders von synthetischen Textilfasern entstehen, erschweren einen störungsfreien und hochwertigen Verarbeitungsprozess. Eine konstant geregelte Luftfeuchte reduziert elektrostatische Aufladungen und vermeidet teure Produktionsunterbrechungen.

## Die Vorteile im Überblick

- Reduzierung von Produktionsunterbrechungen
- Erhöhung der Produktivität und der Produktqualität
- Schutz vor gefährlichen elektrostatischen Entladungen
- Gesundes und angenehmes Raumklima für die Mitarbeiter im Betrieb
- Reduzierung der Betriebskosten durch energieeffiziente Erzeugung von Kühlleistung



Konstante Luftfeuchte  
für Industrie und Prozesse

Wir übernehmen Verantwortung  
für mehr Nachhaltigkeit.